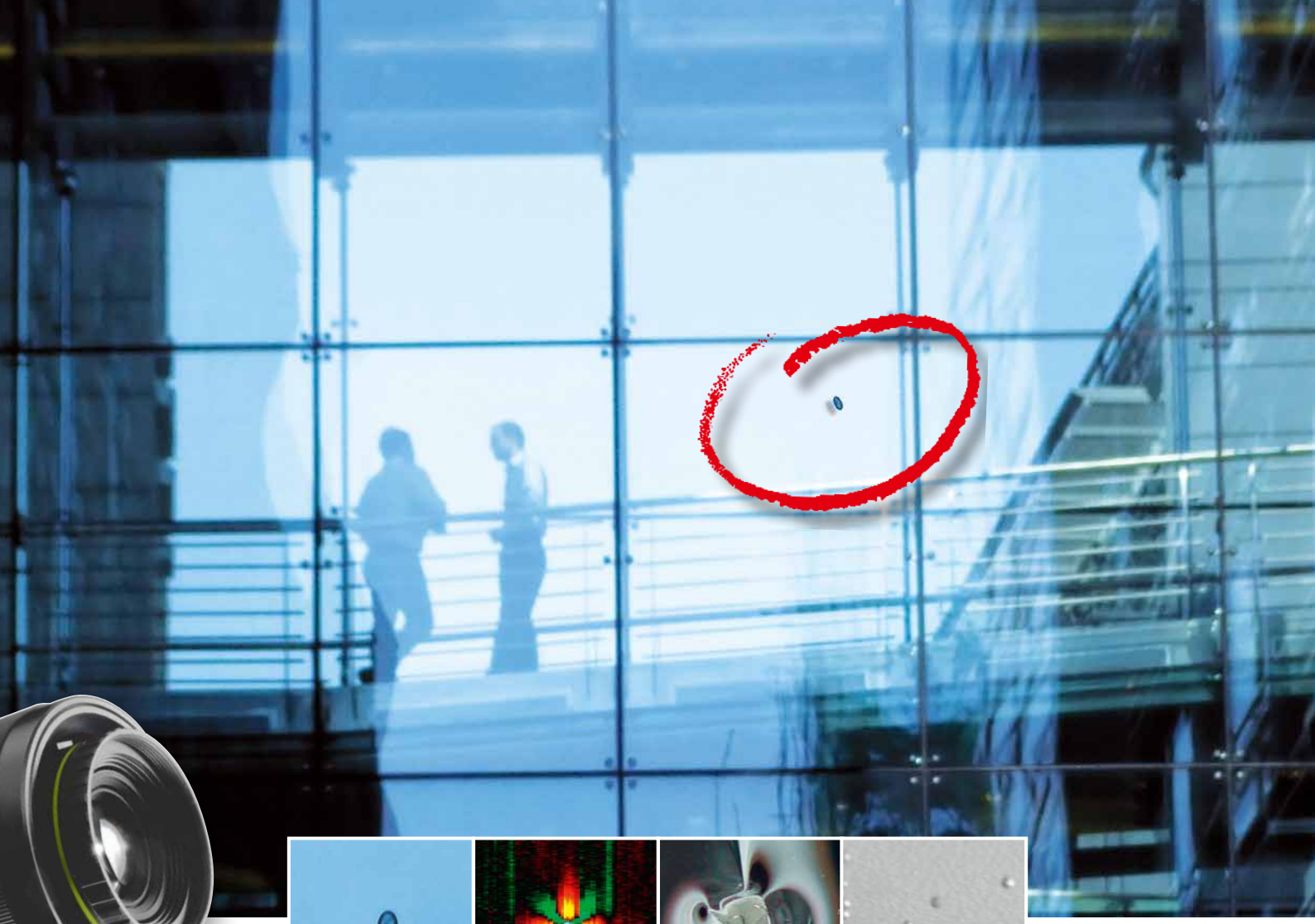
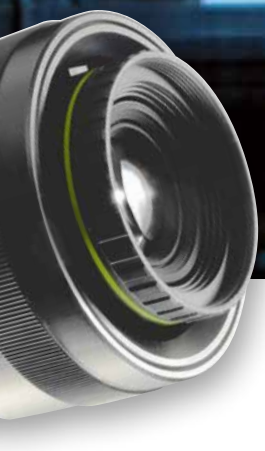
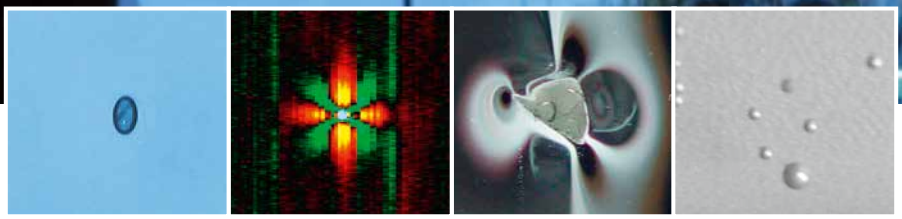






突破玻璃质量工艺的限制

新一代浮法玻璃检测技术

可靠、安全、高效。

玻璃激情

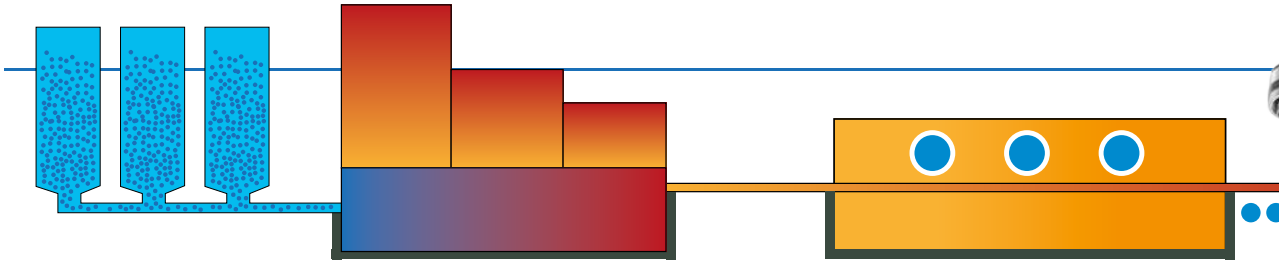
能力驱动
创新动力

ISRA
VISION

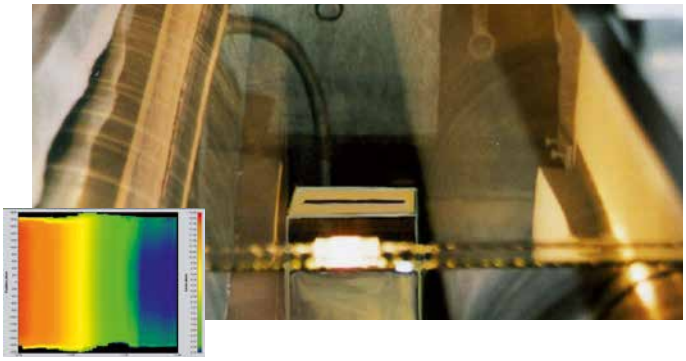
至臻完美的浮法
透明无失真的

完美的玻璃需要精细的检测 - 只有对浮法玻璃面进行连续性监测，才能确保理想的质量与生产效率。为实现此目标，高度创新型光学检测系统产品套装适用于各种平板玻璃检测。它在优化生产工艺和提高质量方面大有裨益。

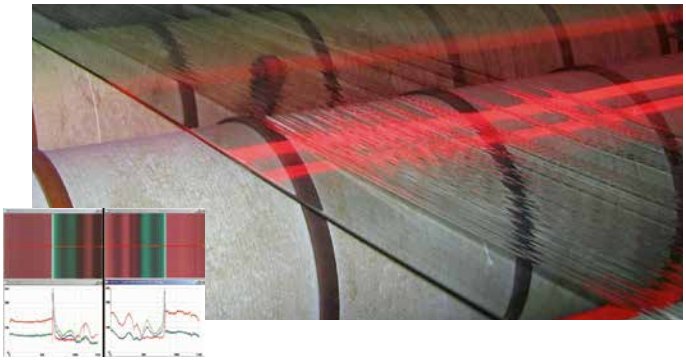
这些系统置于生产链的各步骤中，不仅用于检测可视化缺陷和质量控制，还可直接用于优化生产工艺。它们能够为您提供的优势远远超过简单的检测功能。



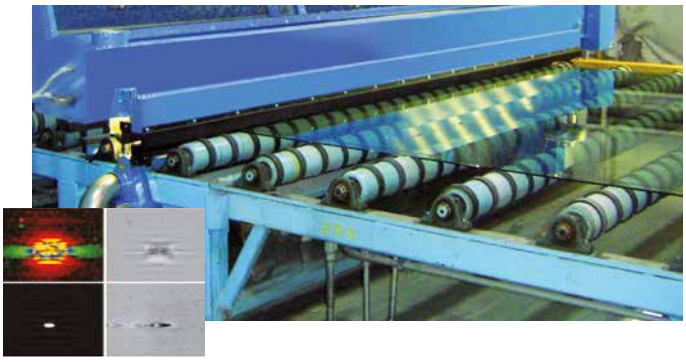
FLOATSCAN-Hotgauge热端测厚系统可在流程中尽早的工艺阶段实现非接触式、高精确度、双向玻璃厚度测试：紧接浮法锡槽之后或位于退火窑之前。此系统具备出众的可靠性、准确度和性能，最终可大幅提升产量。



FLOATSCAN-Stress可有效优化冷却退火窑的运行。使用传感器在线测量应力，传感器由位于玻璃色带下方的发射器和位于玻璃上方的接收器组成。该传感器主要利用的是圆偏振光的偏振差异。



FLOATSCAN 5DXIN为下一代浮法玻璃检测技术树立了新标准。该系统将五个光通道集成到一个传感器之中。其优势在于：只需一个系统即可解决目前所有的浮法玻璃检测需求（包括在线镀膜玻璃的镀膜质量的检测）。通过检测系统中的工艺监控和产量优化工具，可实现最高的产率和成本效益。最终，不但可以准确检出缺陷，还能精确定位缺陷所在的位置，并能采用高级统计分析方法反馈缺陷信息以及指导工艺的改进。



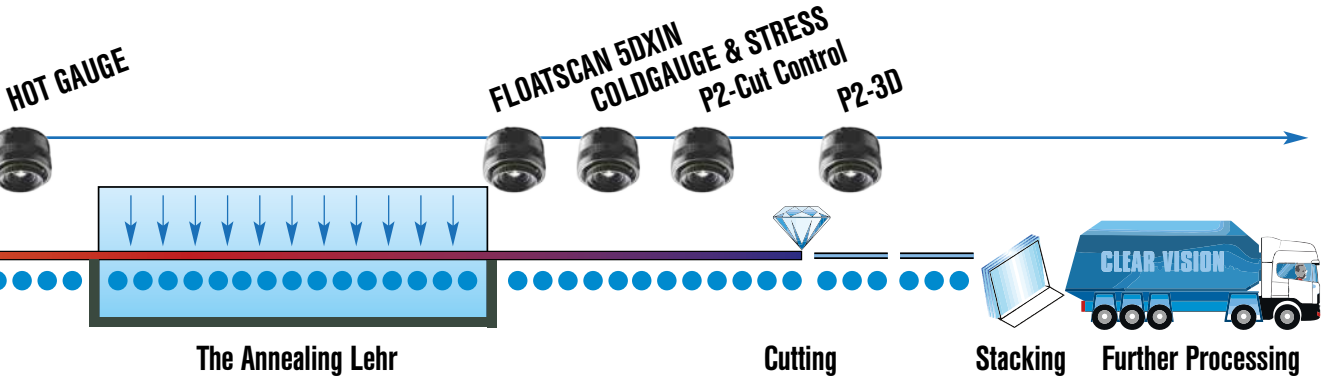
玻璃高性能检测

完美玻璃品质

这些系统通过网站显示所有与质量和生产相关的信息，可选的高效统计分析方法又能够推动生产工艺的不断改进。

在最短时间内实现投资回报，这完全得益于快速的安装和投产，以及最短的升级时间。

掌控未来 - 敬请咨询详情。



FLOATSCAN-Coldgauge冷端厚度和应力检测系统代表着可靠、精确的在线厚度、宽度和应力测量技术。测量模块的性能可实现精确的厚度控制，从而在产量接近容差下限时降低损失，以及通过精确的宽度测量最大限度地降低边缘损失。应力模块可有效优化冷却退火窑的运行，同时提供有关生产工艺的其它信息。

P2-Cut　Control是全自动在线光学系统，能够对面板进行不间断的检测：紧接切割工艺之后。它可以对边缘和形状进行100%的实时检测。每个存在缺陷的玻璃面板都将被检出并可立即剔除，只有合格的面板才能顺利进入交货阶段，更少的退货和投诉问题将大大节约您的时间。

P2-3D采用已获专利的立体偏折法技术，可在10秒内可靠地测量玻璃板的平整度和形状。该技术可以全表面高度图或横向和纵向曲率图显示测量结果。

自动化光学检测的创新

我们是光学检测领域的创新者。
成功的实践、最佳的系统、一流的服务。

伊斯拉视像有超过30年的检测经验，是高精确自动化光学质量检测系统的领导者。

超过10,000例的成功应用验证了我们在机器视觉领域中持续积累的丰富经验和创新能力。

如今，我们的产品在全球各个领域应用，如玻璃、塑料、金属薄片、印刷和自动化行业。我们的目标是在这些领域安装整个工艺控制的标准化系统。

客户选择伊斯拉视像的重要原因在于我们有保持开发产品的能力，从而始终满足客户的需求。900名员工分别在全球25个工作地点为您的企业获得成功保驾护航。

您的全球表面检测合作伙伴。

我们为您提供专业建议和高素质的专家团队，为您的先进应用设计、实施有效解决方案。

我们承诺我们的使命远不止是为您提供产品，我们的客户支持和服务部门（CSSC）随时准备解决那些来自于您的需求和挑战。

我们承诺无论是从咨询到服务，从定制化解决方案到全球支持，我们都将为您提供最杰出的服务。使您的企业更具竞争力。

共同迎接挑战。
Inspect to Control – with ISRA VISION

总部:
ISRA VISION GmbH
Industriestraße 14, 64297 Darmstadt, Germany
电话: +49 6151 948-0
info@isravision.com

www.isravision.com