



新一代玻璃板光学检测
P² (PowerPlate)
突破玻璃质量的限制



能力驱动
创新动力

ISRA
VISION

灵活、可靠、高效

在每一个工艺步骤中获得最大的产能

无论您有怎样的需求，P2 (PowerPlate) 都是最佳解决方案！

这些系统旨在提供最高灵活度。根据生产需求，一种系统设置可能只针对一个应用请求，当然是通过一个全面的配置来同时

投资回报可在很短时间内实现。

这完全得益于快速的安装和投产，并且缩短了升级时间。

主宰未来 - 敬请咨询详情

P2-尺寸测量



PowerPlate=P2

尺寸
边缘缺陷
角破裂

P2-检测



PowerPlate=P2

吸收性缺陷
划痕
以及更多...

P2-镀膜



PowerPlate=P2

所有镀膜缺陷
不均匀
...以及更多

P2-切割控制



PowerPlate=P2

颜色均匀度
颜色偏移控制

P2-合片



PowerPlate=P2

颜色均匀度
颜色偏移控制

P2-外形



PowerPlate=P2

尺寸测量
形状检查

P2-边部



PowerPlate=P2

研磨质量
不对称性检查
边部缺陷

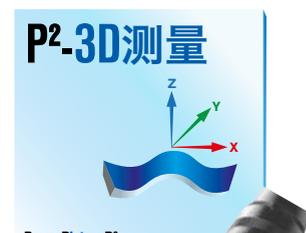
P2-光学



PowerPlate=P2

变形缺陷
光学缺陷
斑马角及更多

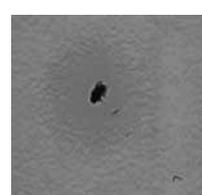
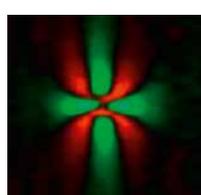
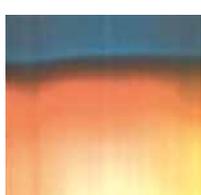
P2-3D测量



PowerPlate=P2

弯曲检测
平整度
三维形状

+++SIZE+++INSPECT+++COATING+++COLOR+++LAMI+++CUTCONTROL+++EDGE+++OPTICS+++3D

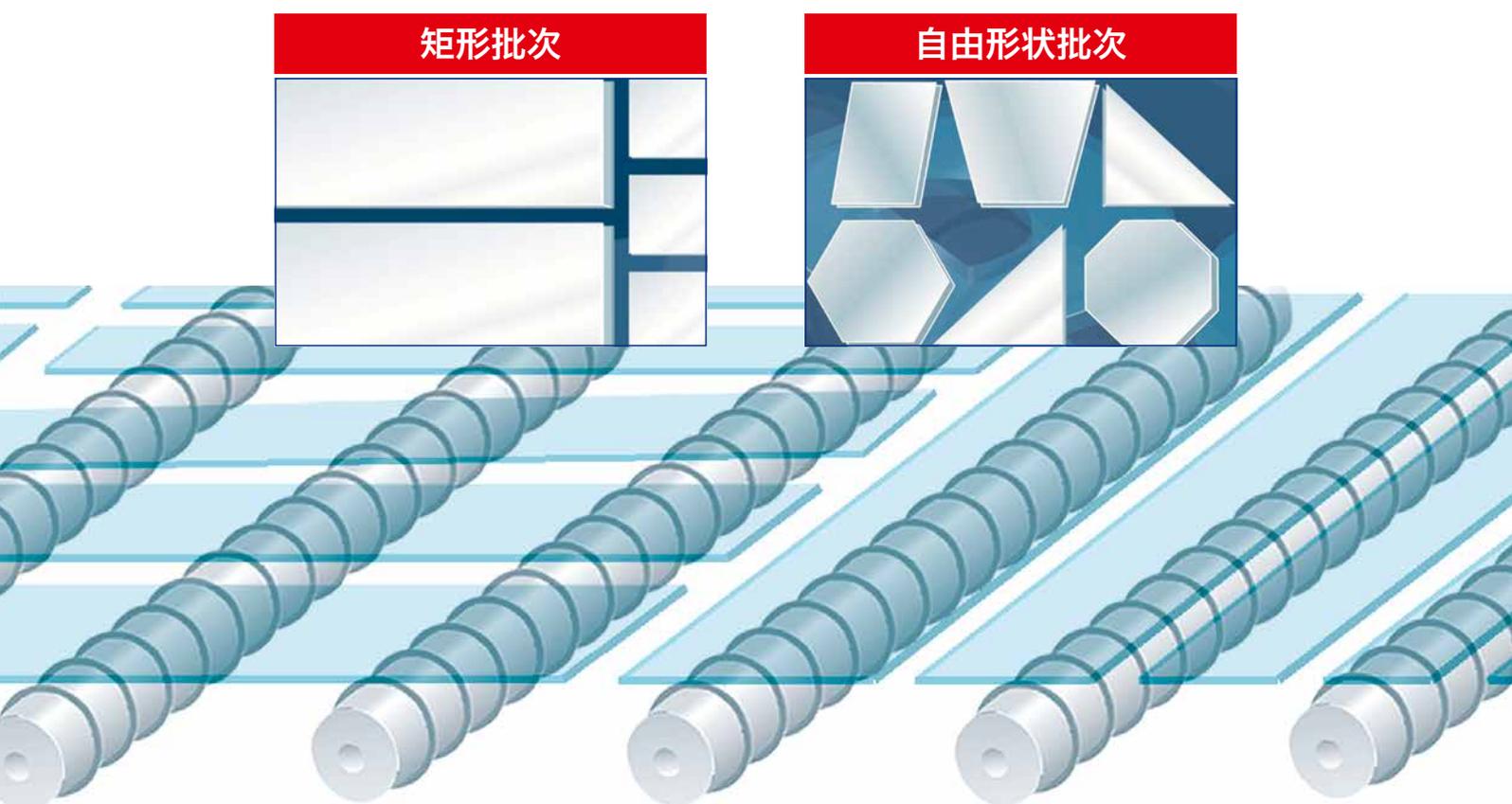


详细了解玻璃板生产工艺

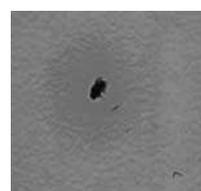
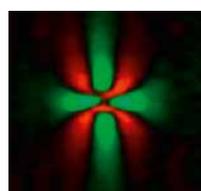
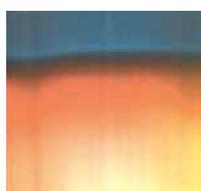
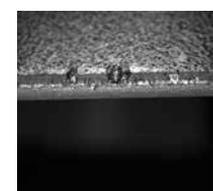
完整的模块化产品解决方案…

P2 (PowerPlate) 产品线使玻璃板检测的可靠性达到较高程度。可将该系统置于生产链的各步骤中，不仅用于质量控制，还可作为优化工艺的重要手段。

实现最高生产率的关键在于采用检测系统以及工艺监控和产量优化工具。因此，除了能够检测缺陷，该解决方案更重要的优势在于有助于准确定位缺陷位置并查明缺陷的形成原因。



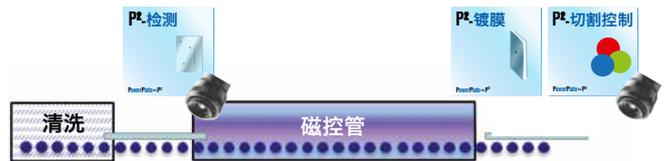
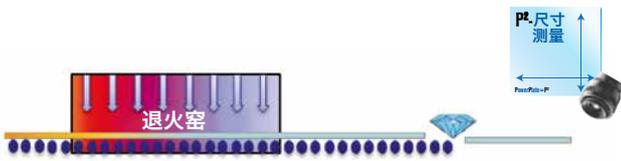
+++SIZE+++INSPECT+++COATING+++COLOR+++LAMI+++CUTCONTROL+++EDGE+++OPTICS+++



突破限制：获得最高 助您成功的

单独检测每块玻璃，发现缺陷可立即剔除，从而确保了废品数量显著下降，质量得到保证。

P2 (PowerPlate) 不仅能够进行 100% 质量控制，还提高了整体生产效率。生产过程更为透明，工艺技术日积月累，因此可实现更高的生产率。



The P² (PowerPlate) 产品系列包括：

P²-尺寸测量 在切割完成后直接执行非接触式玻璃板几何形状控制。这包括以下几方面的控制：

- 板材尺寸
- 边缘缺陷
- 边角破裂



P²-检测 可对板材上的各种缺陷进行 100% 在线检测，这些缺陷例如

- 板材尺寸
- 边缘缺陷
- 边角破裂



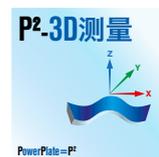
P²-镀膜 有助于优化镀膜。它设计用于通过早期识别出缺陷来改善镀膜质量，从而帮助降低生产成本，节约资源。

- 适用于所有镀膜工艺，例如：
低辐射、隔热、减反射、反射镜…
- 所有镀膜缺陷
- 不均匀和更多色调变化以及色差偏差



P²-颜色 能够可靠地监控镀膜颜色，并且有助于确保玻璃板得到一致的标准化影像，同时节约了资源。

- 在垂直视线实现均匀镀膜
- 在窄视角和宽视角之间进行色移控制



P²-3D测量 设计用于在每个维度在
线形状和平整度测量。在弯曲后帮助保持生产条件稳定，从而确

质量玻璃板的真正方式

尖端技术

所有检测数据均得到实时处理和分类。每个产品的特性（如尺寸和缺陷）均以数字方式直观保存。可随时查看数据。只需轻轻一点，即会显示每一批次的质量等级。

系统具有全面的操作员在线工艺分析工具，可轻松快速地分析实际玻璃板工艺。此外，提供高级分析和统计来帮助工艺优化。



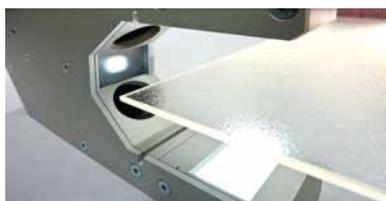
P2-合片 提供 100% 在线层压检测，例如

- 高压釜处理之前或之后的层压缺陷
- 吸收性缺陷检测



P2-切割控制 提供 100% 在线形状验证，包括

- 尺寸测量
- 形状检查



P2-边部 可以进行全面、安全、经济的板材边缘检测。其采用智能设计，只需一眼，即可“全方位”采集

- 浮法玻璃、压花玻璃、蚀刻玻璃、显示屏…
- C 型磨削、K 型磨削、不对称…
- 碎片、翘皮、透明点、烧痕、不对称、轮线…



P2-光学 提供全面的光学质量检查，以避免出现畸变和其他光学效应，以及这些效应的原因。

- 节块、坑、变形缺陷
- 测量时使用多个过滤器：
 - 光学细线
 - 汽车级
 - 光学线道
 - 斑纹缺陷
 - 低光学畸变

上对弯曲的玻璃板进行 100%

进行检测可优化熔炉性能，保了最高质量并提高了生产率。



自动化光学检测的创新

**我们是光学检测领域的创新者。
成功的实践、最佳的系统、一流的服务。**

伊斯拉视像有超过30年的检测经验,是高精确自动化光学质量检测系统的领导者。

超过10,000例的成功应用验证了我们在机器视觉领域中持续积累的丰富经验和创新能力。

如今,我们的产品在全球各个领域应用,如玻璃、塑料、金属薄片、印刷和自动化行业。我们的目标是在这些领域安装整个工艺控制的标准化系统。

客户选择伊斯拉视像的重要原因在于我们有保持开发产品的能力,从而始终满足客户的需求。900名员工分别在全球25个工作地点为您的企业获得成功保驾护航。

您的全球表面检测合作伙伴。

我们为您提供专业建议和高素质的专家团队,为您的先进应用设计、实施有效解决方案。

我们承诺我们的使命远不止是为您提供产品,我们的客户支持和服务部门(CSSC)随时准备解决那些来自于您的需求和挑战。

我们承诺无论是从咨询到服务,从定制化解决方案到全球支持,我们都将为您提供最杰出的服务。使您的企业更具竞争力。

**共同迎接挑战。
Inspect to Control – with ISRA VISION**



总部:

ISRA VISION GmbH
Industriestraße 14, 64297 Darmstadt, Germany
电话: +49 6151 948-0
info@isravisoin.com

www.isravisoin.com

